

## Resist 86

### Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent fuktighetsherdende sink etyl silikatmaling. Det er et hurtig herdende produkt, med høy sink støv innhold. Det samsvarer med de kompositoriske krav SSPC paint 20, level 1, ISO 12944-5 og AS / NZS 3750,15 1994. Den gir utmerket korrosjonsbeskyttelse som ett strøk eller som del av et komplett malingssystem. Den er varmebestandig opp til 540 °C. Brukes som primer i et maling system og som ettstrøkssystem atmosfæriske miljøer. Kun egnet for riktig forbehandlet karbon stål Dette produktet er i samsvar med ASTM D520 Type II sinkstøv.

### Bruksområde

Protective:

Egnet for strukturelt stål og rør som blir utsatt for miljøer med svært høy korrosivitet, C5 (ISO 12944-2).

Anbefalt for offshoreomgivelser, raffinerier, kraftverk, broer, bygninger, gruveutstyr og generelle stålkonstruksjoner. Spesielt designet som en primer i et malings systemer der utvidet slitestyrke er nødvendig.

### Sertifikater og godkjenninger

Prekvalifisert i henhold til NORSOK M-501 utvalgte systemer

Egnet for bruk i sammenpassende overflater av høy styrke friksjonsgrep boltede forbindelser:

Oppfyller kravene i Research Council on Structural Connections (RCSC) Klasse B, Vedlegg A (slip-koeffisient og motstand mot spenningskryp).

Flere sertifikater og godkjenninger kan være tilgjengelige på forespørsel.

### Farger

grønngrå, grå

### Produktdata

| Egenskap                     | Test/Standard        | Beskrivelse |
|------------------------------|----------------------|-------------|
| Volumbasert tørrstoffinnhold | OCCA Monograph No. 4 | 67 ± 2 %    |
| Glansgrad (GU 60 °)          | ISO 2813             | matt (0-35) |
| Flammepunkt                  | ISO 3679 Method 1    | 14 °C       |
| Tetthet                      | kalkulert            | 2.6 kg/l    |

| Region    | Forskrift                                                                   | Test Standard       | VOC Verdi |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------|
| US        | CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113                                            | US EPA Method 24    | 455 g/l   |
| Hong Kong | Air Pollution Control (VOC) Regulation                                      | US EPA Method 24    | 455 g/l   |
| EU        | European Paint Directive 2004/42/CE                                         | Kalkulert           | 509 g/l   |
| EU IED    | Industrial Emission Directive 2010/75/EU                                    | Kalkulert           | 509 g/l   |
| Korea     | Korea Clean Air Conservation Act                                            | KS M ISO 11890-1    | 499 g/l   |
| China     | GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings | GB/T 23985-2009 8.3 | 431 g/l   |

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge.  
Glansbeskrivelse: I henhold til Jotun Performance Coatings definisjon.

## Filmtykkelse pr. strøk

### Typisk anbefalt spesifikasjonsområde

|                      |            |                   |
|----------------------|------------|-------------------|
| Tørrfilmtykkelse     | 50 - 90    | µm                |
| Våtfilmtykkelse      | 75 - 135   | µm                |
| Teoretisk spredeevne | 13.4 - 7.4 | m <sup>2</sup> /l |

## Forbehandling

### Forbehandlingsoversikt

| Underlag    | Forbehandling                                                           |                                                                         |
|-------------|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
|             | Minimum                                                                 | Anbefalt                                                                |
| Karbon stål | Sa 2½ (ISO 8501-1) med en overflateprofil Fin til Medium G (ISO 8503-2) | Sa 2½ (ISO 8501-1) med en overflateprofil Fin til Medium G (ISO 8503-2) |

## Påføring

### Påføringsmetoder

Dette produkt kan påføres med

|          |                                                                                                                                                                                                           |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Sprøyte: | Bruk konvensjonelt sprøyteutstyr eller høytrykkssprøyte.                                                                                                                                                  |
| Pensel:  | Anbefales for stripemaling og små områder. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse. For å unngå at det tunge sinkpigmentet bunnsetter anbefales kontinuerlig røring under påføring. |

## Blandeforhold (volum)

|                       |             |
|-----------------------|-------------|
| Resist 86 Comp A      | 8 del(er)   |
| Jotun Zinc 100 Comp B | 2.6 del(er) |

Komponent A er flytende og Komponent B er tørt sink pulver. Komponent A må ristes grundig før bruk. Hell sinkstøvet langsomt inn i væsken mens mekanisk blanding pågår. Miks til den er fri for klumper, og passerer gjennom en 60 mesh sil.

## Tynner/løsemiddel

Tynner: Jotun Thinner No. 4 / Jotun Thinner No. 25

Maks tynner: 5 %

Jotun Thinner No. 4: for rask avdampning  
Jotun Thinner No. 25: for sakte avdampning

Jotun Thinner No. 28 kan brukes som alternativ til Jotun Thinner No. 4 for hurtig fordampning.

Tynning er normalt ikke nødvendig. Kontakt den lokale representanten for råd ved bruk under ekstreme forhold. Tynn ikke mer enn det som er tillatt i lokal miljølovgivning. **Merk:**Koreansk VOC-regulering "Korea Clean Air Conservation Act" og dens tilhørende tynningsgrense vil gå foran Jotuns anbefalte tynningsvolumer.

Jotun Thinner No. 17 kan brukes som alternativt rengjøringsmiddel.

## Veiledende data for høytrykkssprøyting

|                           |                  |
|---------------------------|------------------|
| Dysetørrelse (inch/1000): | 17-21            |
| Trykk ved dyse (minimum): | 100 bar/1400 psi |

## Tørke- og herdetid

| Underlagstemperatur           | 5 °C  | 10 °C  | 23 °C  | 40 °C  |
|-------------------------------|-------|--------|--------|--------|
| Overflatetørr / Berøringstørr | 1 h   | 30 min | 15 min | 13 min |
| Gjennomtørr                   | 1.5 h | 45 min | 30 min | 25 min |
| Overmalingsintervall, minimum | 18 h  | 13 h   | 4 h    | 1.5 h  |
| Tørket/herdet for bruk        | 18 h  | 13 h   | 4 h    | 1.5 h  |

For max. overmalingsintervaller, se Application Guide (AG) for dette produktet.

Tørke- og herdetider samt overmalingsintervaller for uorganiske sinketylsilikater, blir målt med kontrollert temperatur, relativ luftfuktighet (RH) 70 % under påføring og herding, og ved gjennomsnitt av DFT-området for produktet. Økning av relativ luftfuktighet (RH) vil redusere herdetiden.

Ved påføring under 60% RF vil herding bli forsinket. Jotun Zinc 100 LHA kan brukes til å akselerere herdingen. Se Application Guide (AG) for mer informasjon.

Overflatetørr: Graden av tørking når lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk, eller at malingen føles klebrig.

Gjennomtørr: Minimumstid før malingen tåler normal gangtrafikk uten varige spor, avtrykk eller andre fysiske skader.

Overmalingsintervall, minimum: Den anbefalt korteste tid før neste strøk kan påføres.

Tørket/herdet for bruk: Minimumstid før malingen kan bli eksponert i det tiltenkte miljø/medium.

## Induksjonstid og Brukstid

Malingens temperatur 23 °C

Brukstid 8 h

## Varmebestandighet

|                     | Temperatur |           |
|---------------------|------------|-----------|
|                     | Vedvarende | Kortvarig |
| Tørr, lufteksponert | 400 °C     | 540 °C    |

Kortvarig temperaturopp, varighet max 1 time.

De gitte temperaturer er relatert til bibehold av malingens beskyttende egenskaper. Temperaturen kan imidlertid nedsette farge- og glansholdbarhet.

**Dette produktet tåler eksponering for tørr temperatur fra 400°C til 540 °C (1004 °F) i lengre tid hvis det påføres ved 50µm DFT og påført et egnet oppstrøk. Anbefalt uorganisk sinketylsilikatbelegg med bedre holdbarhet for disse temperaturene er Jotatemp 540 sink.**

## Produktkompatibilitet

Forskjellige primere og toppstrøk kan benyttes i kombinasjon med dette produktet, avhengig av eksponeringsbetingelser. Kontakt Jotun for ytterligere informasjon.

Neste strøk: epoksy, silikon akryl

## Emballasje

|                       | Volum<br>(liter) | Spannstørrelse<br>(liter) |
|-----------------------|------------------|---------------------------|
| Resist 86 Comp A      | 8                | 10                        |
| Jotun Zinc 100 Comp B | 2.6              | 20                        |

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

## Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt, skyggefulgt og kjølig rom med god ventilasjon, og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

## Holdbarhet ved 23 °C

|                       |              |
|-----------------------|--------------|
| Resist 86 Comp A      | 6 måned(er)  |
| Jotun Zinc 100 Comp B | 48 måned(er) |

I noen markeder kan kortere holdbarhet være oppgitt, grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

## Miljødokumentasjon

Dette produktet kan bidra til Green Building Standard-poeng. Se Jotun.com for mer informasjon eller kontakt din lokale Jotun-representant.

EPD-ene er tilgjengelige på [www.epd-norge.no](http://www.epd-norge.no)

## Forholdsregler ved påføring

Dette produktet er kun til yrkesmessig bruk. Påførere og operatører skal være opplært, erfarne og ha evner og utstyr for å blande/røre og bruke maling korrekt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentasjon. Påførere og operatører skal bruke egnet personlig verneutstyr ved bruk av dette produktet. Disse retningslinjene er basert på gjeldende kunnskap om produktet. Eventuelle foreslåtte avvik som passer til forholdene på stedet skal sendes til den ansvarlige Jotun-representant for godkjenning før arbeidet påbegynnes.

## Helse og sikkerhet

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensemiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

## Fargeavvik

I noen tilfeller kan produkter som primært er ment for bruk som grunning eller bunnstoff, ha små fargevariasjoner fra batch til batch. Slike produkter og epoksybaserte produkter som brukes som toppstrøk, kan kritte når de utsettes for sollys og forvitring.

Farge- og glansbestandighet på toppstrøk/siste strøk kan variere avhengig av fargetype, eksponeringsmiljø som temperatur, UV-intensitet etc., påføringskvalitet og generisk malings type. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for mer informasjon.

## Ansvarsbegrensning

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laboratorietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for veiledning om hvorvidt produktet er egnet til formålet og tiltenkt påføringsmetode.

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil English (United Kingdom) versjonen være gjeldende.