

Hardtop Pro

Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent kjemisk herdende akryl polysiloksanmaling. Det er et produkt med høyt tørrstoffinnhold. Den har en overflate med høy glans. Den har en utmerket glans- og fargebestandighet. Den har meget gode mekaniske egenskaper og står godt mot kjemisk påvirkning. Til bruk som toppstrøk i atmosfærisk miljø. Produktet kan overmales under hele herdeprosessen. Den herder ned til 0 °C. Produktet inneholder ikke isocyanater, og det vil heller ikke generere di-isocyanater ved varmt arbeid / sveising eller ved brann.

Bruksområde

Protective:

Anbefalt for offshorekonstruksjoner, tankanlegg, raffinerier, kraftverk, broer og bygninger. Eget for et bredt spekter av industrielle konstruksjoner.

Marine:

Anbefalt til toppsider, dekk og skipsbro.

Sertifikater og godkjenninger

Prekvalifisert i henhold til NORSOK M-501 utvalgte systemer

Når den er benyttet som en del av et godkjent system har denne malingen følgende sertifisering:

- Lav flammespredning iht; "EU Directive for Marine Equipment. Approved in accordance with parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO 2010 FTP Code, or Parts 5 and 2 of Annex 1 of IMO FTPC when in compliance with IMO 2010 FTP Code Ch. 8"

Kontakt din Jotunrepresentant for mer utfyllende opplysninger.

Flere sertifikater og godkjenninger kan være tilgjengelige på forespørsel.

Farger

i henhold til fargekart og Multicolor Industry blandesystem (MCI)
utvalgte signalfarger

Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivelse
Volumbasert tørrstoffinnhold	ISO 3233	65 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	glans (70-85)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	28 °C
Tetthet	kalkulert	1.4 kg/l

Region	Forskrift	Test Standard	VOC Verdi
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Kalkulert	297 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Kalkulert	297 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Kalkulert	297 g/l

EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Kalkulert	297 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	KS M ISO 11890-1	325 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	317 g/l

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge.
Glansbeskrivelse: I henhold til Jotun Performance Coatings definisjon.

Filmtykkelse pr. strøk

Typisk anbefalt spesifikasjonsområde

Tørrfilmtykkelse	50 - 130 μm
Våtfilmtykkelse	75 - 200 μm
Teoretisk spredeevne	13 - 5 m^2/l

Lyse farger kan trenge filmtykkelse i den høye enden av det anbefalte spesifikasjonsområdet for å oppnå dekkevne.

Forbehandling

Forbehandlingsoversikt

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalt
Malte overflater	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling

Påføring

Påføringsmetoder

Dette produkt kan påføres med

Sprøyte:	Bruk konvensjonelt sprøyteutstyr eller høytrykkssprøyte.
Pensel:	Bruk en egnet pensel. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.
Rull:	Bruk en egnet rulle. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.

Blandeforhold (volum)

Hardtop Pro Comp A	3 del(er)
Hardtop Pro Comp B	1 del(er)

Tynner/løsemiddel

Tynner: Jotun Thinner No. 10 / Jotun Thinner No. 2 / Jotun Thinner No. 26

Jotun Thinner No. 2 kan brukes der xylene-frie løsningsmidler er påkrevd.
Jotun Thinner No. 26 leveres og brukes i USA på grunn av lovgivning.
Vennligst kontakt den lokale Jotun-representanten for råd ved bruk under vanskelige forhold.
Ikke benytt mer tynner enn det som er tillatt i henhold til lokale helse-, sikkerhets- og miljøforskrifter.

Veiledende data for høytrykkssprøyting

Dysetørrelse (inch/1000):	13-19
Trykk ved dyse (minimum):	150 bar/2100 psi

Tørke- og herdetid

Underlagstemperatur	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Overflatetørr / Berøringstørr	15 h	10 t	7 t	5 t	3 t
Gjennomtørr	32 h	25 t	20 t	8 t	4 t
Overmalingsintervall, minimum	32 h	25 t	20 t	8 t	4 t
Tørket/herdet for bruk	20 d	15 d	10 d	5 d	3 d

For max. overmalingsintervaller, se Application Guide (AG) for dette produktet.

Tørke- og herdetider er fastsatt under kontrollert temperatur og en relativ luftfuktighet under 85 %, samt med en tørrfilmtykkelse på gjennomsnitt av produktets spesifiserte tykkelsesområde.

Overflatetørr: Graden av tørking når lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk, eller at malingen føles klebrig.

Gjennomtørr: Minimumstid før malingen tåler normal gangtrafikk uten varige spor, avtrykk eller andre fysiske skader.

Overmalingsintervall, minimum: Den anbefalt korteste tid før neste strøk kan påføres.

Tørket/herdet for bruk: Minimumstid før malingen kan bli eksponert i det tiltenkte miljø/medium.

Induksjonstid og Brukstid

Malingens temperatur	23 °C
Induksjonstid	15 min
Brukstid	3 h

Varmebestandighet

	Temperatur	
	Vedvarende	Kortvarig
Tørr, lufteksponert	120 °C	140 °C

Kortvarig temperaturtopp, varighet max 1 time.

De gitte temperaturer er relatert til bibehold av malingens beskyttende egenskaper. Temperaturen kan imidlertid nedsette farge- og glansholdbarhet.

Produktkompatibilitet

Forskjellige primere og toppstrøk kan benyttes i kombinasjon med dette produktet, avhengig av eksponeringsbetingelser. Kontakt Jotun for ytterligere informasjon.

Forrige strøk: epoksy, epoxy mastic, polyuretan, polysiloksan, to-komponent akryl

Neste strøk: polysiloksan

Emballasje

	Volum (liter)	Spannstørrelse (liter)
Hardtop Pro Comp A	3.75/15	5/20
Hardtop Pro Comp B	1.25/5	3/5

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt, skyggefult og kjølig rom med god ventilasjon, og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

Holdbarhet ved 23 °C

Hardtop Pro Comp A	24 måned(er)
Hardtop Pro Comp B	12 måned(er)

I noen markeder kan kortere holdbarhet være oppgitt, grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

Miljødokumentasjon

Dette produktet kan bidra til Green Building Standard-poeng. Se Jotun.com for mer informasjon eller kontakt din lokale Jotun-representant.

EPD-ene er tilgjengelige på www.epd-norge.no

Forholdsregler ved påføring

Dette produktet er kun til yrkesmessig bruk. Påførere og operatører skal være opplært, erfarne og ha evner og utstyr for å blande/røre og bruke maling korrekt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentasjon. Påførere og operatører skal bruke egnet personlig verneutstyr ved bruk av dette produktet. Disse retningslinjene er basert på gjeldende kunnskap om produktet. Eventuelle foreslåtte avvik som passer til forholdene på stedet skal sendes til den ansvarlige Jotun-representant for godkjenning før arbeidet påbegynnes.

Helse og sikkerhet

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensemiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

Fargeavvik

I noen tilfeller kan produkter som primært er ment for bruk som grunning eller bunnstoff, ha små fargevariasjoner fra batch til batch. Slike produkter og epoksybaserte produkter som brukes som toppstrøk, kan kritte når de utsettes for sollys og forvitring.

Farge- og glansbestandighet på toppstrøk/siste strøk kan variere avhengig av fargetype, eksponeringsmiljø som temperatur, UV-intensitet etc., påføringskvalitet og generisk malings type. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for mer informasjon.

Ansvarsbegrensning

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laboratorietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for veiledning om hvorvidt produktet er egnet til formålet og tiltenkt påføringsmetode.

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil English (United Kingdom) versjonen være gjeldende.